



Tokarka Proxxon PD 400/CNC

Cena brutto	25 140,08 zł
Cena netto	20 439,09 zł
Dostępność	Produkt pod zamówienie
Czas wysyłki	48 godzin
Numer katalogowy	PR24500
Kod producenta	4006274245006
Kod EAN	4006274245006
Producent	Proxxon

Opis produktu

Do pracy z materiałami takimi jak stal, mosiądz, aluminium i tworzywa sztuczne. Do toczenia powierzchni czołowych i bocznych, stożkowych i wycinania gwintów. Szeroka gama akcesoriów umożliwia rozszerzenie systemu o funkcje wiercenia, frezowania i wycinania rowków.

W zestawie z blokiem sterującym i przyjaznym dla użytkownika oprogramowaniem (kompatybilnym z WINDOWS®)

Rozstaw kłków: 400 mm
Posuw poprzeczny 85 mm
Wysokość ponad sanie poprzeczne 58 mm

- **Łoże obrabiarki:** wysokiej jakości żebrowane żeliwne łożo o szerokim rozstawie i z pryzmatycznymi saniami. Praca bez wibracji nawet przy wysokich obciążeniach. Z kołnierzem i gwintowanymi otworami w tylnej części do zamocowania głowicy frezarsko-tokarskiej PF 400. Osłonięte wrzeciono prowadzące.
- **Wrzeciennik:** wykonany z odlewu aluminiowego. Nadwymiarowe wrzeciono główne z dwoma ustawianymi łożyskami stożkowymi. Otwór MK 3 po stronie uchwytu. Średnica otworu wrzeciona: 20,5 mm. Bicie bez uchwytu: 1/100 mm. Obrotowy przełącznik umożliwiający włączenie automatycznego posuwu (opcjonalnie 0,07 lub 0,14 mm na obrót). Wrzeciono prowadzące i śruba pociągowa z gwintem trapezowym (12 × 1,5 mm).
- **Konik:** wykonany z odlewu aluminiowego. Tuleja Ø 24 mm z możliwością wysunięcia do 40 mm. Z podziałką milimetrową. Kieł obrotowy MK 2 i uchwyt wiertarski 10 mm (B 12 — otwór/MK 2).
- **Wspornik:** sanie łoża z odlewu cynkowego. Sanie poprzeczne (regulacja 85 mm) i sanie górne (zakres regulacji 52 mm) wykonane ze stali. Sanie górne z możliwością obrócenia w celu toczenia stożków (o kącie do 45°). Możliwość zamocowania szerokiej gamy imaków narzędziowych oraz zastosowania uchwytów z dwiema wkładkami w celu szybkiej zmiany narzędzia i prostego ustawienia wysokości. Do noży tokarskich 10 × 10 mm.
- **Napęd:** mocny dwubiegowy silnik pojemnościowy z dodatkową trzystopniową przekładnią pasową. Prędkości wrzeciona — stopień 1: 80 – 330 i 1 400 obr/min; stopień 2: 160 – 660 i 2 800 obr/min.
- **Uchwyt tokarski:** Wysokiej jakości trójściskowy uchwyt tokarski według normy DIN 6386 klasa 1 (tolerancja współosiowości: 0,04 mm). Zakres wielkości obrabianego przedmiotu od 3 do 100 mm dzięki możliwości odwrotnego montażu uchwytu. W zestawie z osłoną uchwytu tokarskiego z wyłącznikiem bezpieczeństwa.
- **Pokrętła:** wykonane z aluminium, podziałka z regulacją do pozycji 0. Do sań poprzecznych i górnych: 1 działka = 0,025 mm. 1 obrót = 1mm. Do konika i wrzeciona prowadzącego: 1 działka = 0,05 mm. 1 obrót = 1,5 mm.
- **Możliwość szybkiego ustawienia:** za pomocą dużego pokrętła połączonego z łożem za pośrednictwem zębatego.
- **Narzędzie do gwintowania:** do wycinania prawych i lewych gwintów. Z kołami zębatymi zmianowymi dla 19 metrycznych skoków: 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm. Możliwe również wykonanie gwintów calowych od 10 do 48 TPI.

Pozostałe dane techniczne: 220 – 240 V; 50/60 Hz; wymiary: długość 900, szerokość 400, wysokość 300 mm; waga ok. 45 kg. Znamionowa moc wejściowa silnika 870 W, moc wyjściowa 550 W, prędkości silnika: 1 400 / 2 800 obr/min.

Wskazówka:

Tokarka PD 400 dostępna jest także w wersji CNC (ze sterowaniem numerycznym).