Dane aktualne na dzień: 17-11-2026 01:56

Link do produktu: https://techmar24.pl/tokarka-proxxon-pd-400cnc-p-6992.html

Tokarka Proxxon PD 400/CNC

Cena brutto	**25 140,08 zł**
Cena netto	**20 439,09 zł**
Dostępność	**Produkt pod zamówienie**
Czas wysyłki	**48 godzin**
Numer katalogowy	**PR24500**
Kod producenta	**4006274245006**
Kod EAN	**4006274245006**
Producent	**Proxxon**

Opis produktu

Do pracy z materiałami takimi jak stal, mosiądz, aluminium i tworzywa sztuczne. Do toczenia powierzchni czołowych i bocznych, stożkowych i wycinania gwintów. Szeroka gama akcesoriów umożliwia rozszerzenie systemu o funkcje wiercenia, frezowania i wycinania rowków.

W zestawie z blokiem sterującym i przyjaznym dla użytkownika oprogramowaniem (kompatybilnym z WINDOWS®)

Rozstaw kłów: 400 mm
Posuw poprzeczny 85 mm
Wysokość ponad sanie poprzeczne 58 mm

- Łoże obrabiarki: wysokiej jakości żebrowane żeliwne łoże o szerokim rozstawie i z pryzmatycznymi saniami. Praca bez wibracji nawet przy wysokich obciążeniach. Z kołnierzem i gwintowanymi otworami w tylnej części do zamocowania głowicy frezarsko-tokarskiej PF 400. Osłonięte wrzeciono prowadzące.
- Wrzeciennik: wykonany z odlewu aluminiowego. Nadwymiarowe wrzeciono główne z dwoma ustawianymi łożyskami stożkowymi. Otwór MK 3 po stronie uchwytu. Średnica otworu wrzeciona: 20,5 mm. Bicie bez uchwytu: 1/100 mm. Obrotowy przełącznik umożliwiający włączenie automatycznego posuwu (opcjonalnie 0,07 lub 0,14 mm na obrót). Wrzeciono prowadzące i śruba pociągowa z gwintem trapezowym (12 × 1,5 mm).
- Konik: wykonany z odlewu aluminiowego. Tuleja Ø 24 mm z możliwością wysunięcia do 40 mm. Z podziałką milimetrową. Kieł obrotowy MK 2 i uchwytem wiertarskim 10 mm (B 12 — otwór/MK 2).
- Wspornik: sanie łoża z odlewu cynkowego. Sanie poprzeczne (regulacja 85 mm) i sanie górne (zakres regulacji 52 mm) wykonane ze stali. Sanie górne z możliwością obrócenia w celu toczenia stożków (o kącie do 45°). Możliwość zamocowania szerokiej gamy imaków narzędziowych oraz zastosowania uchwytów z dwiema wkładkami w celu szybkiej zmiany narzędzia i prostego ustawienia wysokości. Do noży tokarskich 10 × 10 mm.
- Napęd: mocny dwubiegowy silnik pojemnościowy z dodatkową trzystopniową przekładnią pasową. Prędkości wrzeciona — stopień 1: 80 – 330 i 1 400 obr/min; stopień 2: 160 – 660 i 2 800 obr/min.
- Uchwyt tokarski: Wysokiej jakości trójszczękowy uchwyt tokarski według normy DIN 6386 klasa 1 (tolerancja współosiowości: 0,04 mm). Zakres wielkości obrabianego przedmiotu od 3 do 100 mm dzięki możliwości odwrotnego montażu uchwytu. W zestawie z osłoną uchwytu tokarskiego z wyłącznikiem bezpieczeństwa.
- Pokrętła: wykonane z aluminium, podziałka z regulacją do pozycji 0. Do sań poprzecznych i górnych: 1 działka = 0,025 mm. 1 obrót = 1mm. Do konika i wrzeciona prowadzącego: 1 działka = 0,05 mm. 1 obrót = 1,5 mm.
- Możliwość szybkiego ustawienia: za pomocą dużego pokrętła połączonego z łożem za pośrednictwem zębatki.
- Narzędzie do gwintowania: do wycinania prawych i lewych gwintów. Z kołami zębatymi zmianowymi dla 19 metrycznych skoków: 0,2 – 0,25 – 0,3 – 0,35 – 0,4 – 0,45 – 0,5 – 0,6 – 0,7 – 0,75 – 0,8 – 0,9 – 1 – 1,25 – 1,5 – 1,75 – 2 – 2,5 – 3 mm. Możliwe również wykonanie gwintów calowych od 10 do 48 TPI.

Pozostałe dane techniczne: 220 – 240 V; 50/60 Hz; wymiary: długość 900, szerokość 400, wysokość 300 mm; waga ok. 45 kg. Znamionowa moc wejściowa silnika 870 W,
moc wyjściowa 550 W, prędkości silnika: 1 400 / 2 800 obr/min.

Wskazówka:
Tokarka PD 400 dostępna jest także w wersji CNC (ze sterowaniem numerycznym).